

Netzgerät

Mit integriertem Überspannungsschutz (Varistoren) und Klemmleiste zum Anschluss und Verteilung von Messleitungen.

Passend zu Windgebertyp:

- Compact
- Classic
- First Class
- Ultrasonic 1D, 2D

Messwertgeber:

- Clima Sensor D
- Clima Sensor US

Technische Daten

Bestellnummer: 9.3199.01.100

Betriebsspannung

Primär	230 V AC / 50 Hz
Sekundär	1 x 24 V AC / 90 W 1 x 24 V AC / 27,5 W 1 x 24 V AC / 12,5 W 1 x 24 V DC / 5 W 1 x 24 V DC / 1,5 W 1 x 12 V DC / 2,5 W

Elektrischer Anschluss

Reihen клемmen	16
Kabelverschraubung	3 x M12x1,5 2 x M16x1,5 2 x M20x1,5 1 x M25x1,5

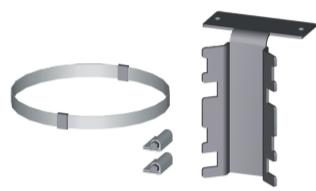
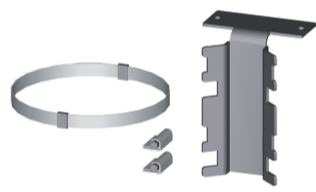
Allgemein

Überspannungsschutz	alle Anschlüsse
Gehäuse	Aluminium
Schutzklasse	IP 65
Abmessungen	260 x 160 x 90 mm
Gewicht	ca. 4,5 kg

Varianten

Für diesen Artikel sind keine weiteren Varianten hinterlegt.

Zubehör

Produkt	Produktname	Kurzbeschreibung
	Montagesatz compact (48 ... 102 mm) 506614	Montagehalter mit Spannbändern, zur Befestigung von Netzgeräten, Anschlusskästen compact und Windinterfaces an Masten oder Rohren Allgemein Montage für Mastrohr Ø 48 ... 102 mm Material Edelstahl (V2A) Gewicht 0,18 kg
	Montagesatz compact (116 ... 200 mm) 506971	Montagehalter mit Spannbändern, zur Befestigung von Netzgeräten, Anschlusskästen compact und Windinterfaces an Masten oder Rohren Allgemein Montage für Mastrohr Ø 116 ... 200 mm Material Edelstahl (V2A) Gewicht 0,18 kg

