

## Netzgerät

Mit integriertem Überspannungsschutz (Varistoren) und Klemmleiste zum Anschluss und Verteilung von Messleitungen.

Passend zu Windgebertyp:

- Compact
- Classic
- First Class
- Ultrasonic 1D, 2D, 3D

Messwertgeber:

- Clima Sensor D
- Clima Sensor US

## Technische Daten

**Bestellnummer: 9.3199.03.100**

### Betriebsspannung

Primär	230 V AC / 50 Hz
Sekundär	1 x 24 V AC / 170 W 1 x 24 V AC / 15 W 1 x 24 V AC / 6 W 1 x 24 V DC / 5 W 1 x 24 V DC / 1,5 W 1 x 12 V DC / 2,5 W

### Elektrischer Anschluss

Reihen клемmen	16
Kabelverschraubung	3 x M12x1,5 2 x M16x1,5 2 x M20x1,5 1 x M25x1,5

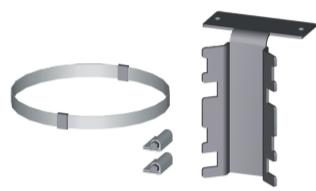
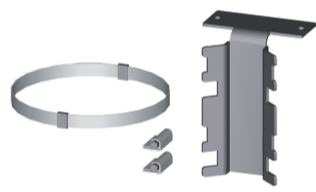
### Allgemein

Überspannungsschutz	alle Anschlüsse
Gehäuse	Aluminium
Schutzklasse	IP 65
Abmessungen	202 x 232 x 111 mm
Gewicht	ca. 4,5 kg

## Varianten

Für diesen Artikel sind keine weiteren Varianten hinterlegt.

## Zubehör

Produkt	Produktname	Kurzbeschreibung
	Montagesatz compact (48 ... 102 mm) 506614	Montagehalter mit Spannbändern, zur Befestigung von Netzgeräten, Anschlusskästen compact und Windinterfaces an Masten oder Rohren  <b>Allgemein</b> Montage für Mastrohr Ø 48 ... 102 mm Material Edelstahl (V2A) Gewicht 0,18 kg
	Montagesatz compact (116 ... 200 mm) 506971	Montagehalter mit Spannbändern, zur Befestigung von Netzgeräten, Anschlusskästen compact und Windinterfaces an Masten oder Rohren  <b>Allgemein</b> Montage für Mastrohr Ø 116 ... 200 mm Material Edelstahl (V2A) Gewicht 0,18 kg

